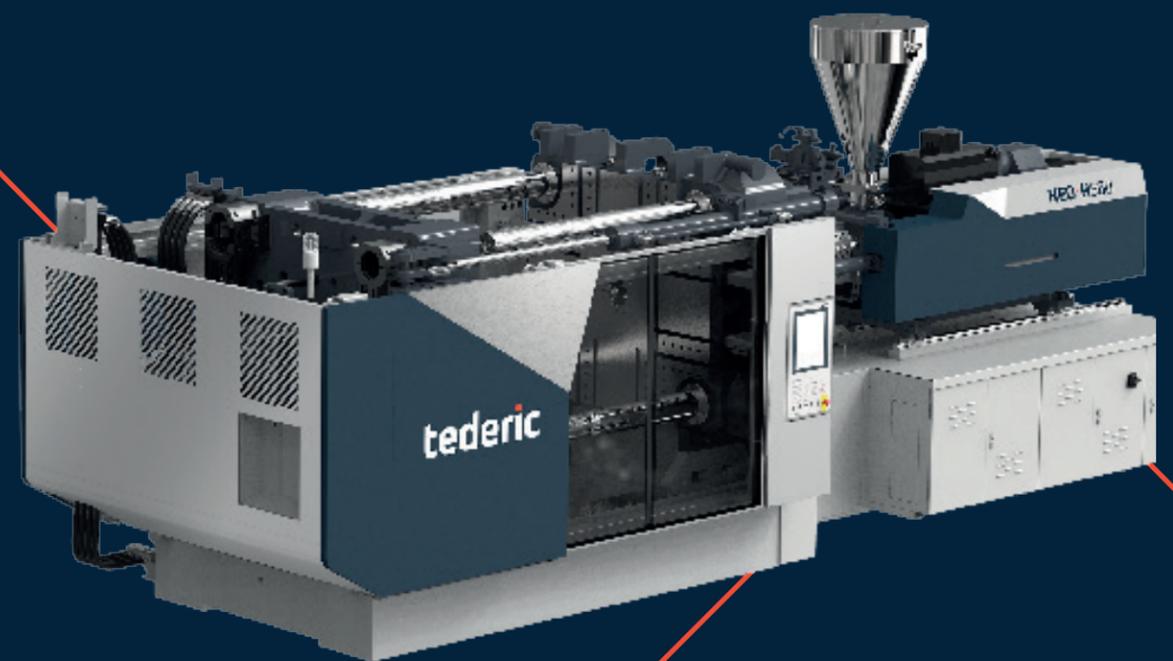


# 机器介绍

## NEO·H

全新高端  
二板式注塑机



泰瑞机器股份有限公司  
中国杭州文泽北路245号  
T. 0571-86733387  
[www.tedericglobal.com](http://www.tedericglobal.com)

t.NEO.202103.01

**tederic 泰瑞**  
SMART INJECTION

# NEO·H

## 全新高端二板式注塑机

泰瑞深耕注塑行业,以专业实践为坚实后盾。高端二板式注塑机系列集诸多创新专利技术于一身,灵活丰富的功能配置,全面对标欧洲液压成型装备,为您提供专业的定制化解决方案。

锁模力: 550t – 4500t

平稳 精密 高效 节能

主要应用领域



汽配



家电



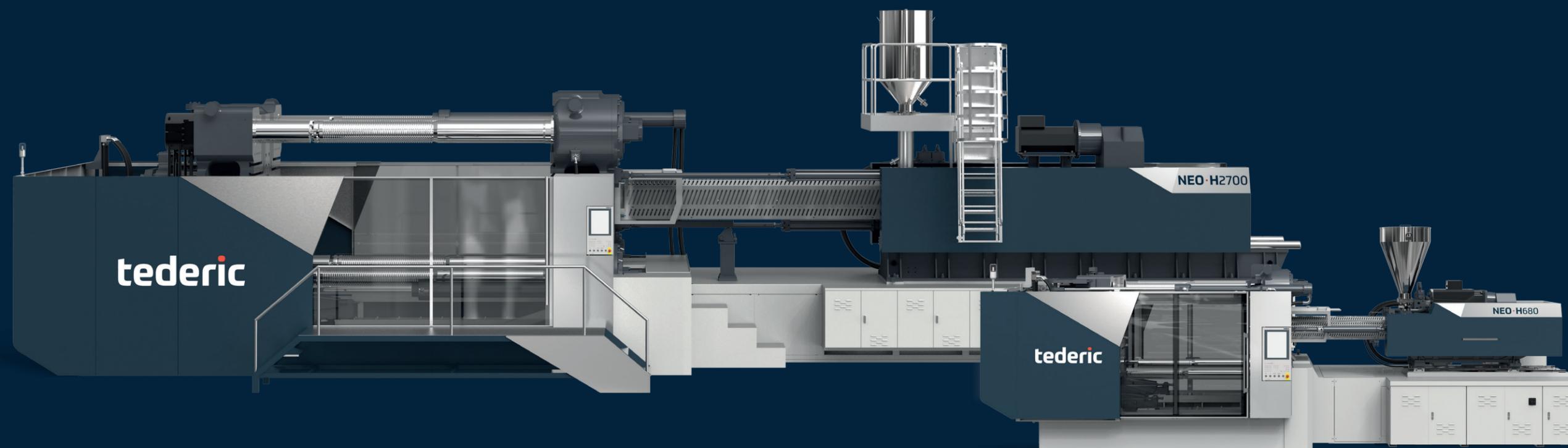
物流



环保



日用品



# NEO·H

## 锁模单元

### 技术优势

- 超大容模量, 移模行程可扩展
- 开模重复定位精度最高达 $\leq 1\text{mm}$
- 移模油缸模块化设计
- 模具支撑重量提升15%
- 拉杆偏载 $\leq 4\%$

#### 稳定同步抱闸结构

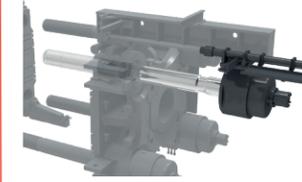
抱闸油缸带缓冲, 抱闸精确无冲击; 拉杆定位平稳, 受力均匀。

#### 超大容模量及开模行程

二板结构特有的超大容模量及开模行程特性, 适应更多模具。两板机专享的模具保护功能, 安全可靠。

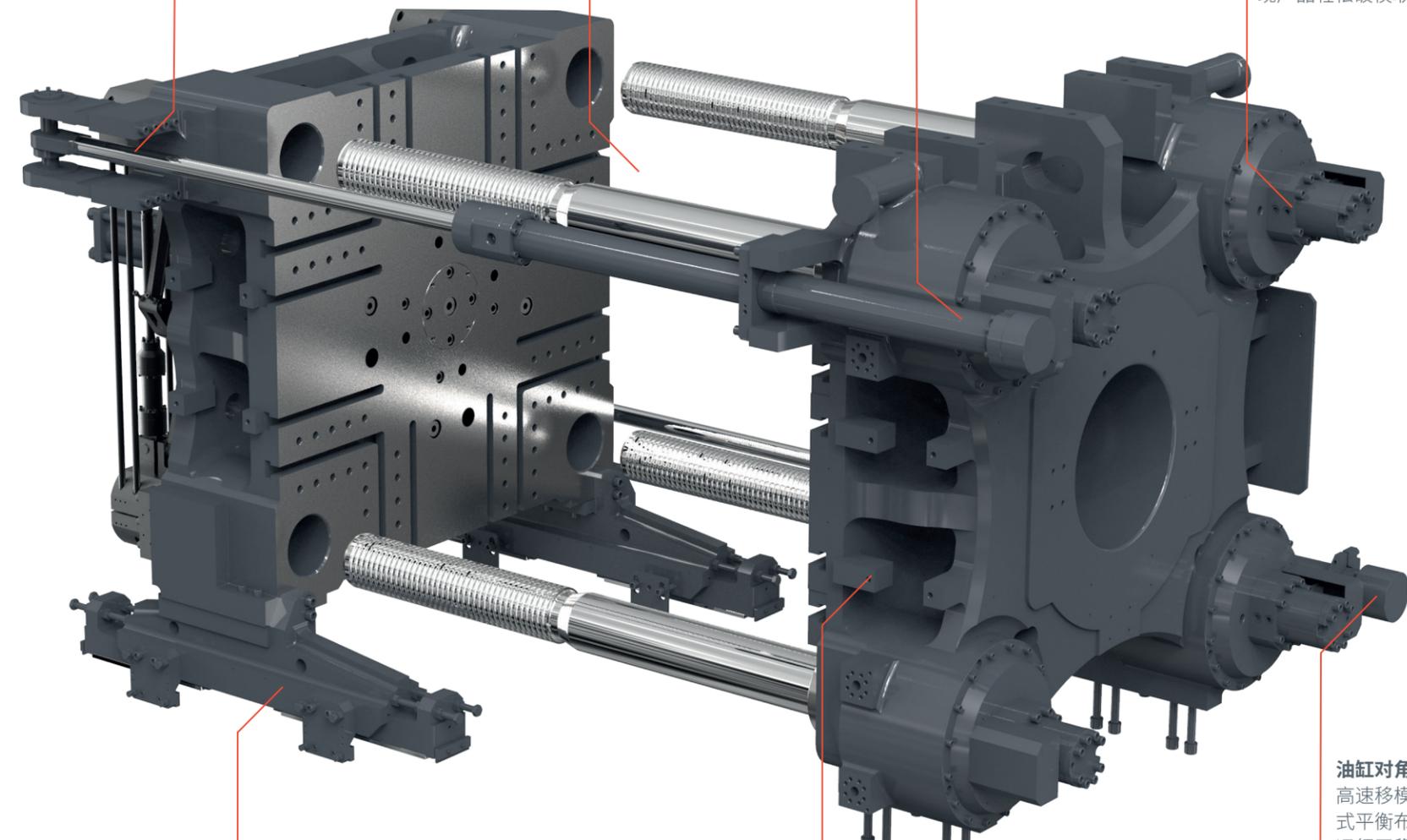
#### 抽拉杆功能(选配)

可选配泰瑞专享Pullsure™抽拉杆技术, 解决客户厂房高度空间不足问题, 提升换模效率。



#### 增压油缸双作用

提供更大的开模力, 实现产品轻松破模取件。



#### 油缸对角平衡布置

高速移模油缸采用对角式平衡布局, 保证开合模运行平稳、速度更快, 有效缩短干周期。

#### 移动模板滑脚斜铁式支撑装置

模具支撑重量提升15%, 可支撑更重模具, 且易于调节平行度。

#### 重复精度高

开合模比例阀控制技术, 提高开模终点位置与重复位置精度。

# NEO·H

## 注射单元

### 技术优势

- 制品质量重复精度 $\leq 0.3\%$
- 模块化设计理念
- 料筒温度控制 $\leq \pm 1^\circ\text{C}$

**双缸射台整移结构**  
双射油缸平衡于料筒两侧, 确保射嘴不偏移, 注射更稳定。密封性好, 避免漏胶。



### 电预塑系统

全系列标配大扭矩电预塑电机, 较油马达预塑节能10%~25%; 电机连续不间断运行, 塑化效果更好、更稳定; 更容易实现开储同步功能, 以大幅缩短成型周期。



**注射双层线轨结构**  
刚性更好, 运行更平稳, 提高注射重量重复精度。

**高效塑化螺杆**  
采用专用塑化螺杆, 保证塑化效率提升, 以快速适应各类塑料原材料需求。

**注射台旋转装置**  
更换螺杆更加方便。

**座台手动泄压集中润滑装置**  
带泄压手动润滑泵+检知式油脂分配器, 便捷、美观、无拉扯。

# NEO·H

## 电气液压

### 技术优势

- 标配KEBA高性能控制, 强大的开放软件平台
- 全系列开顶联动功能
- 油泵电机功率加大
- 可实现更多功能定制, 设备更多人性化设置

**开合模位置精密控制**  
采用开合模位置预知功能算法, 大大缩短开关模时间。结合比例方向阀特性线性化程序, 开关模动作更顺滑。全系列开顶联动功能 同步动作, 实现更快的周期。

**国际化标准的控制系统**  
标配15寸KEBA高性能控制基于Linux系统; 支持OPC、Modbus等协议用于工业4.0接入; 可自由编程, 方便二次开发, 实现各种功能, 屏幕尺寸更大, 操作体验更舒适。



**油泵电机功率加大**  
缩短成型周期, 拓宽成型工艺。

**合理化油、水、电布置**  
移动模板后侧集中化系统布局, 使油路、水路及电路布置更整齐、美观、安全。

**模块化电控柜设计**  
电控柜采用模块化合理设计, 弱电柜、强电柜和伺服控制柜分离配置, 结构更合理、更安全可靠。