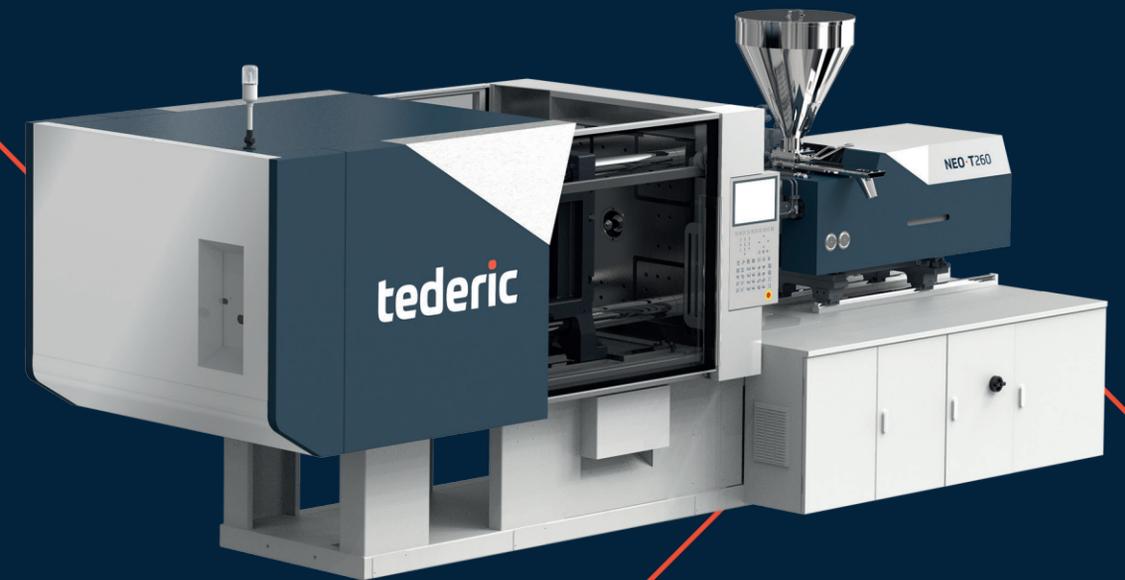


# 机器介绍

## NEO·T

全新高端  
肘杆式注塑机



泰瑞机器股份有限公司  
中国杭州文泽北路245号  
T. 0571-86733387  
[www.tedericglobal.com](http://www.tedericglobal.com)

t.NEO.202103.01

**tederic 泰瑞**  
SMART INJECTION

# NEO·T

## 全新高端肘杆式注塑机

紧凑的结构,卓越的性能。高端肘杆式注塑成型装备秉承极简优雅的设计理念,每一个线条,每一个角度,每一处细节,都为优化性能而生。

锁模力: 90t - 4000t

稳定 精密 节能 灵活

主要应用领域



包装



城市建设



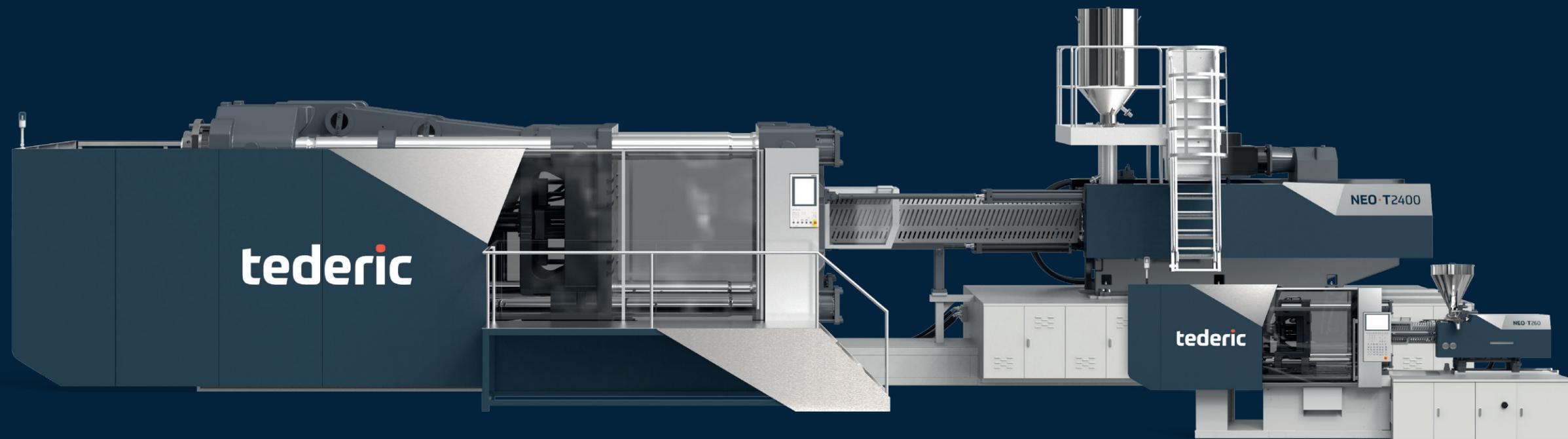
家电



物流



环保



# NEO·T

## 锁模单元

### 技术优势

- 开模重复定位精度最高达 $\leq 1\text{mm}$
- 模具支撑重量提升15%
- 拉杆受力偏载率 $\leq 4\%$
- 自制主关件, 零件高精度, 交货周期短

#### 超高刚性模板结构

销轴内置, 确保锁模部件大参数, 提升模板刚性的同时, 缩短锁模部件长度。以NEO·T260为例, 主应力下降25%, 长度缩短200mm。

#### 连杆机构、移模导向套润滑

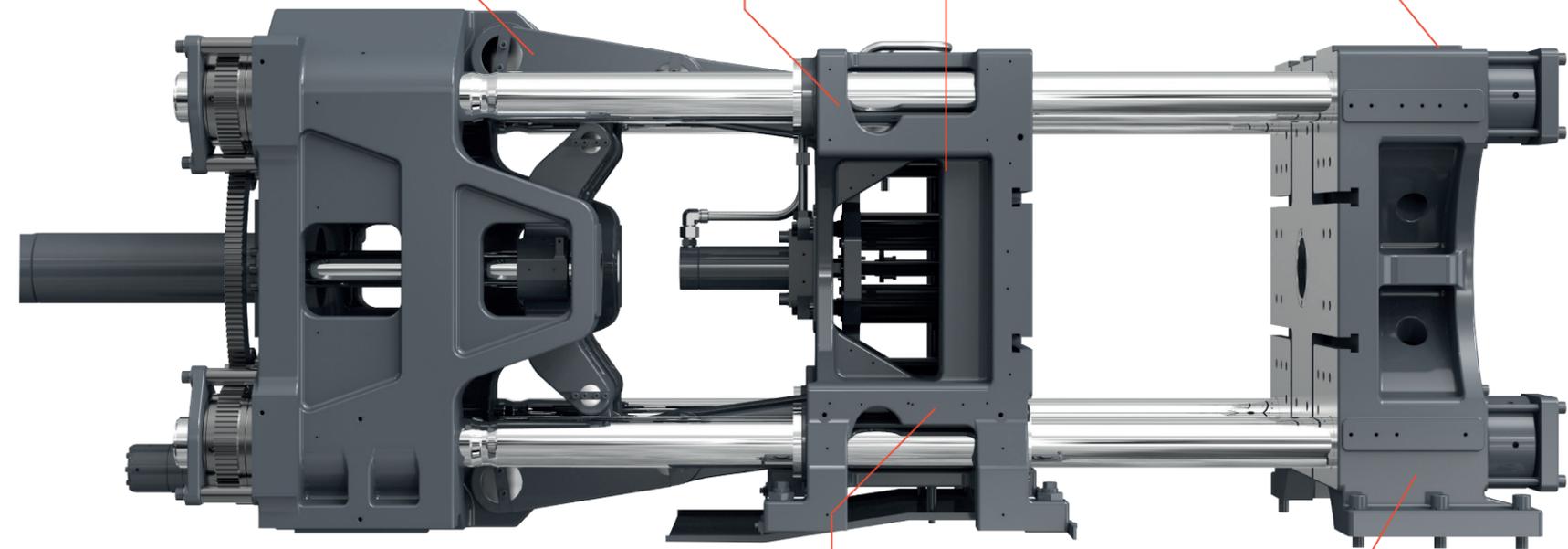
自动稀油润滑泵+检知式分配器, 便捷、美观、无拉扯。

#### 开合模刹车油路设计

提高开模终点位置更精准。

#### 欧规机械手安装

预留欧规机械手安装孔及信号插头安装孔, 实现便捷、高效标准化安装。



#### 移动模板滑脚加长可调节式支撑装置

可支撑更重模具, 模具支撑重量提升15%, 且易于调节平行度。

#### 箱体式模板结构

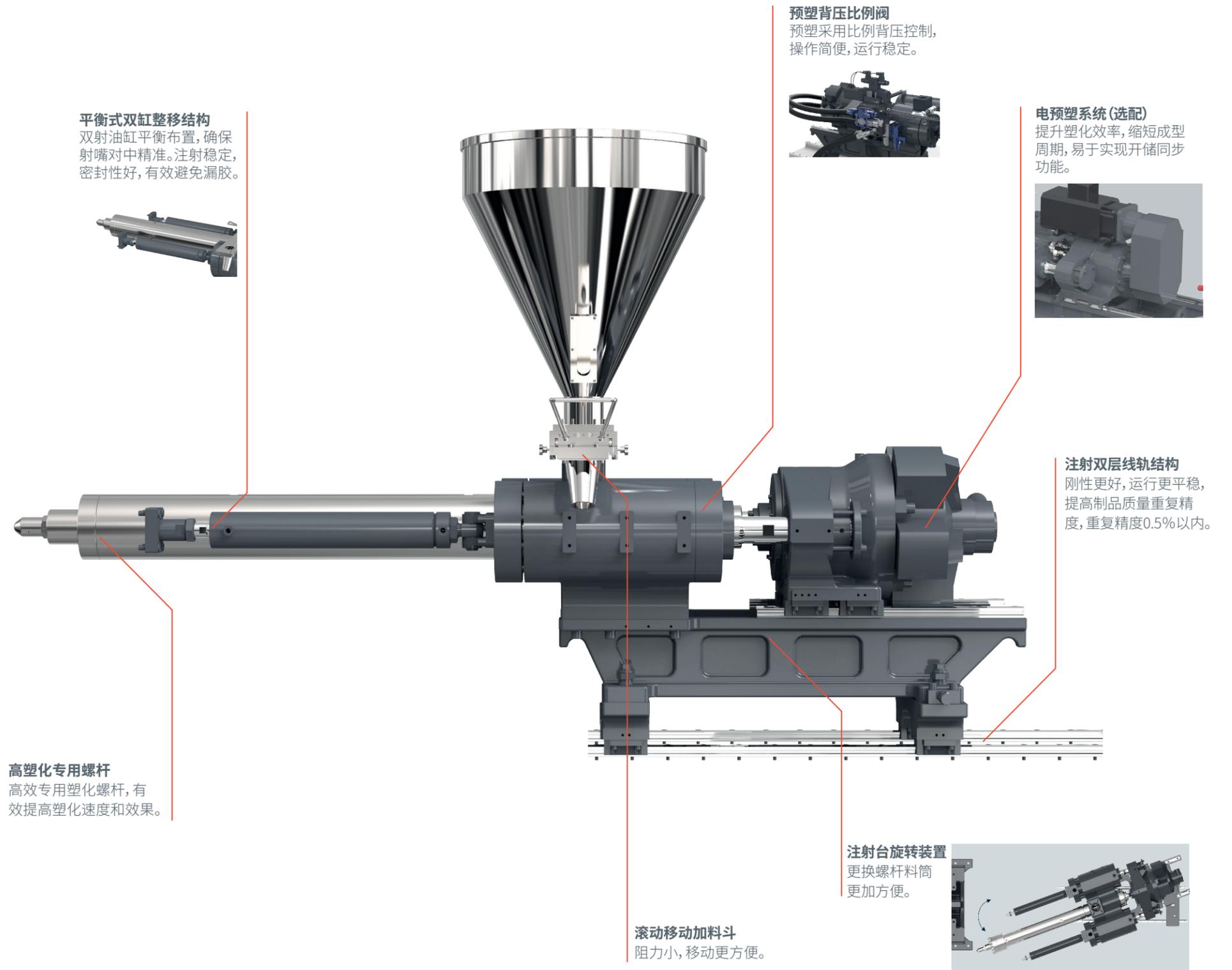
内部加强筋分布合理, 模板变形量小, 受力更均匀; 且拉杆定位更好, 整体性能提升。

# NEO·T

## 注射单元

### 技术优势

- 模块化设计理念
- 制品质量重复精度 $\leq 0.5\%$
- 料筒温度控制 $\leq \pm 1^\circ\text{C}$
- 注射速度:小机提升15-30%,大机提升5-10%

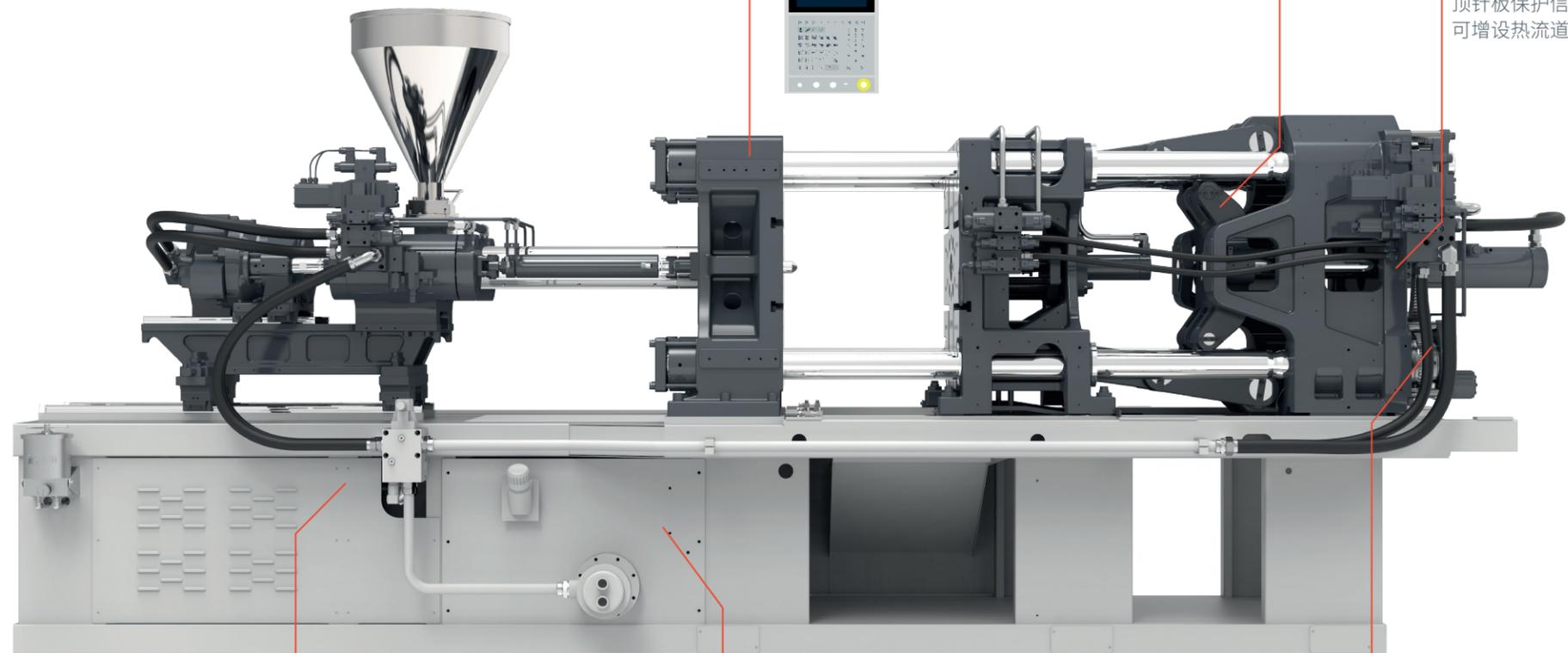


# NEO·T

## 电气液压

### 技术优势

- 新一代伺服动力系统,相比传统液压系统节能30%~80%
- 超高响应,最快28ms可达最高压力,全系列系统压力17.5MPa
- 油泵电机功率加大,缩短成型周期,拓宽成型工艺
- 非焊管路,更清洁的液压系统
- 设计更具人性化和灵活性



#### 新一代伺服动力系统

超高响应,28ms可达最高压力,且系统压力17.5Mpa,全压全速下可连续运行10min以上,能有效缩短周期、提高生产效率。



#### 专用电脑控制器

配置先进的注塑机专用电脑控制器,一键式操作面板,操作程序二次开发,扫描周期大幅提升,IO点位预留充足,提供云服务,可远程协助和维护。



#### 非焊管路,油液清洁

非焊管路,杜绝漏油,降低油液污染。高精度旁路过滤装置+自封式吸油过滤器+非焊管路+整体式油缸总成,提升油液清洁度。

#### 更多个性化设置

锁模力检测  
顶针板保护信号  
可增设热流道个性化配置

#### 专业电气布局及品牌元器件

防水防尘密封电气箱,采用世界著名品牌元器件,强弱电分开布局,全方位的EMC思路,人性化设计考量,保证设备运行可靠、控制精准和使用方便。

#### 领先液压安全标准

带位置检测液压安全  
低压模板  
软管防护链  
管路泄压功能