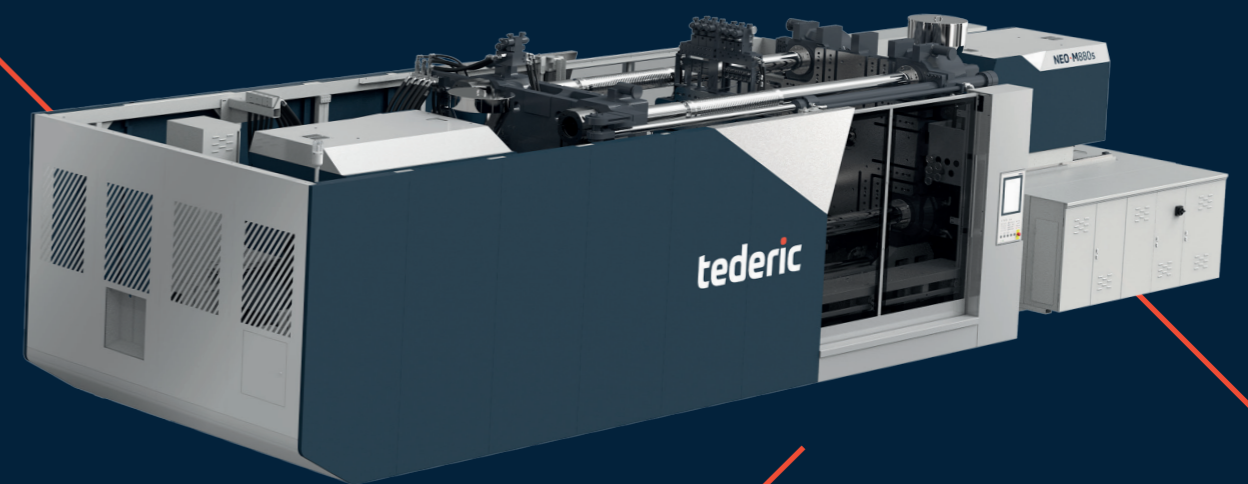


机器介绍

NEO·M

全新高端
多组分注塑机



泰瑞机器股份有限公司
中国杭州文泽北路245号
T. 0571-86733387
www.tedericglobal.com

t.NEO.202103.01

tederic 泰瑞
SMART INJECTION

NEO·M

全新高端多组分注塑机

持续创新,探索注塑成型的各种可能。高端多组分注塑机系列拥有行业领先的多色注塑技术,以灵活的模块化、专业的定制化设计,满足您多样化的工艺需求。

NEO·Ms 水平转盘多组分注塑机 锁模力: 880t - 1920t

NEO·Mv 垂直转盘多组分注塑机 锁模力: 170t - 1920t

稳定 精密 全能 灵活多样

主要应用领域



汽配



家电



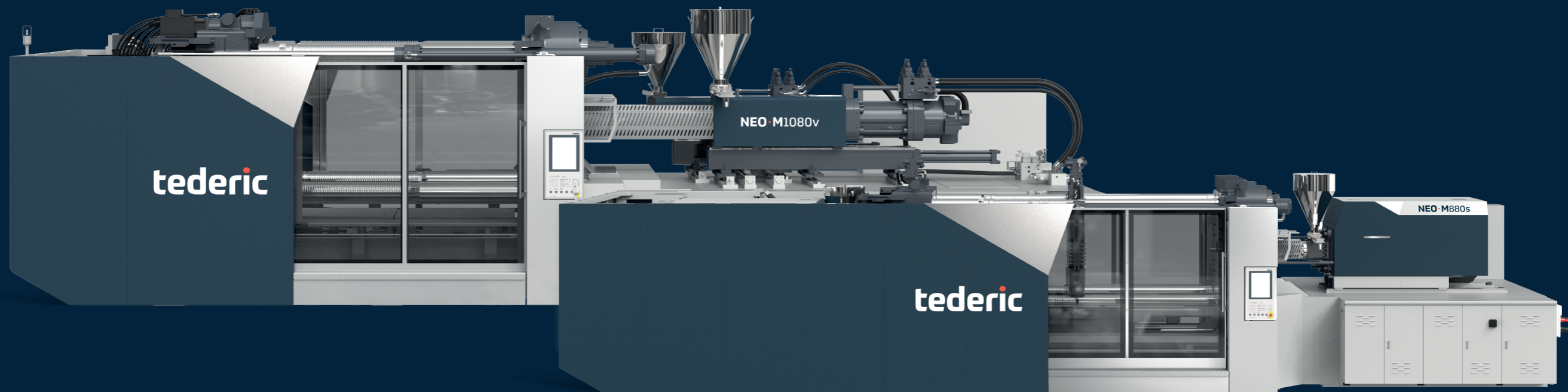
物流



环保



通讯电子

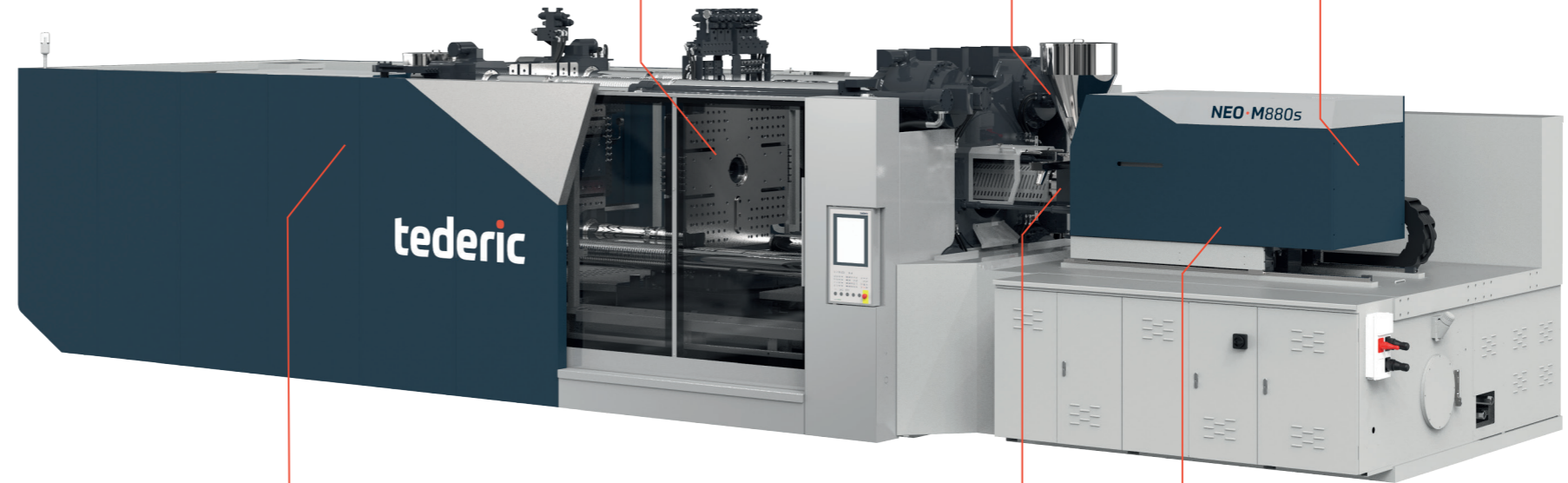


NEO·Ms

全新高端水平转盘多组分注塑机

技术优势

- 二板锁模结构与对射射台结合, 保证更小空间占比的复杂双色制品成型
- 中板具备更大模具承重能力, 最大可承载重量达50t
- 射胶终点稳定, 保证制品质量重复精度 $\leq 0.3\%$
- 开模及中板重复定位精度最高达 $\leq 1\text{mm}$
- 可灵活提供更多定制化服务, 专业化应对客户产品特点需求

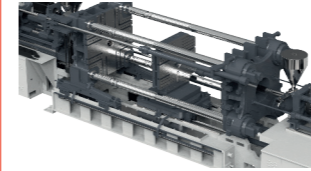


专享Spinsure™-H水平转盘

中板重型线性导轨导向: 支撑更重模具, 摩擦阻力小, 运行更平稳。

中板旋转用减速机加伺服电机驱动: 可转动更大更重的模具, 适应更多特殊双色汽配模具类型, 伺服控制更精准, 节能。

中板移动比例阀控制技术: 提高开模终点位置与重复位置精度。



内置式高压锁模油缸

新款二板机内置式短程高压锁模油缸, 能够快速建立锁模力, 模具受力更均匀。

可搭配辅助射台结构

可附加加载泰瑞 MultiMold™ 多色大师技术, 实现设备功能衍生。

两组射台对向布置

可同时配载两个对向布置的单缸精密射台及全电高速射台, 满足更多制品特性要求。并且, 对射注射单元与移动模板同步移动, 效率更高。

座台手动泄压集中润滑装置

带泄压手动润滑泵+检知式油脂分配器, 均匀分布、美观、无拉扯。

射台模块化选择

电动射台: 注射位置重复定位精度达 0.01mm 。

单缸一线式射台: 射出阻力小, 惯性小注射响应快。

双缸射台: 注射更稳定, 密封性好。

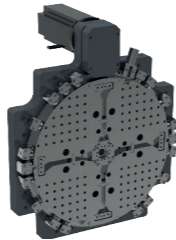
NEO·Mv

全新高端垂直转盘多组分注塑机

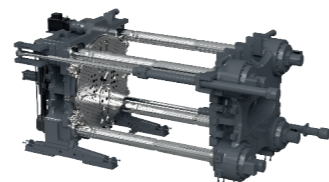
技术优势

- 二板机搭配垂直转盘结构,最大转盘直径可达2250mm
- 转盘采用静压支撑装置,可承重模具重量高达30t
- 超大容模量,可适用于大型汽配模具及具有多组分需求的大型产品
- 模块化射台组合选项,理论上多达30多种,支持6个射台同时使用
- 可应用于多物料、多元化产品生产,实现混色、多色、夹心、多层包胶等注塑工艺

可独立化Spinsure-V垂直转盘
垂直模具转盘可形成独立控制单元,实现模块化设计,便于安装、维护,轻松实现客户设备升级。



转盘静压支撑装置
垂直转盘采用静压支撑及转盘夹爪,以保证模具承载力,可实现更重模具适配,保证运行时转盘转动平稳。



间距可调式平行射台

两组注射单元采用单缸一线式注射结构,运行精密、高效;注射单元间距可调,能适配多种进胶口间距的模具需求;注射部件可整体平移,设备可当单色机使用。

