

机器介绍

NEO·E

全新高端
电动注塑机



泰瑞机器股份有限公司
中国杭州文泽北路245号
T. 0571-86733387
www.tedericglobal.com

t.NEO.202103.01

tederic 泰瑞
SMART INJECTION

NEO·E

全新高端电动注塑机

高超的电动技术和丰富的应用经验。高端电动注塑机系列以极致纯粹、先锋和高性能的品牌理念,卓越的技术创新,成就广泛的行业应用。

NEO·E 全电动注塑机 锁模力: 55t- 460t

NEO·Ec 混动注塑机 锁模力: 168t - 1088t

精密 高效 节能 洁净

主要应用领域



汽配



通讯电子



医疗



包装



NEO·E

锁模单元

技术优势

- 全伺服电机精密控制, 开模位置重复定位精度达0.01mm
- 拉杆无润滑, 优化模区洁净度
- 超大容模量, 实现参数跨级对标
- 高标准制造要求, 模板平行度控制在0.15mm/m以内

5点式曲肘结构

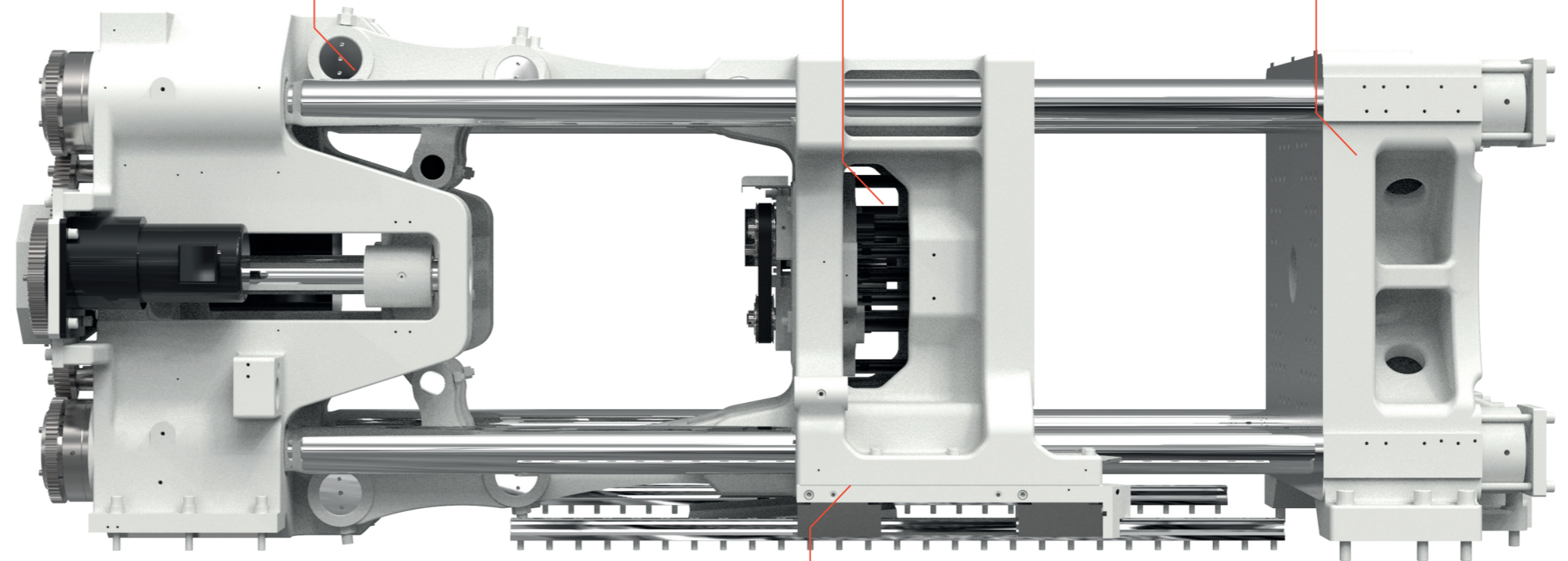
模板强度加强经专业力学分析设计, 曲肘结构稳定化经专业运动分析设计。V字形曲肘机构装置的中央压紧效果使锁模力均匀传递到模具。降低过剩锁模力, 保护模具寿命。

顶针电机带抱闸

顶针在开门或断电情况下也不会回退, 保障操作者安全。

高强度模板材料配合超高刚性模板结构

模板强度对比DE系列提高33%, 硬度提高18%。降低模具变形量, 提高模具使用寿命, 提升产品一致性。



移动模板采用线性导轨

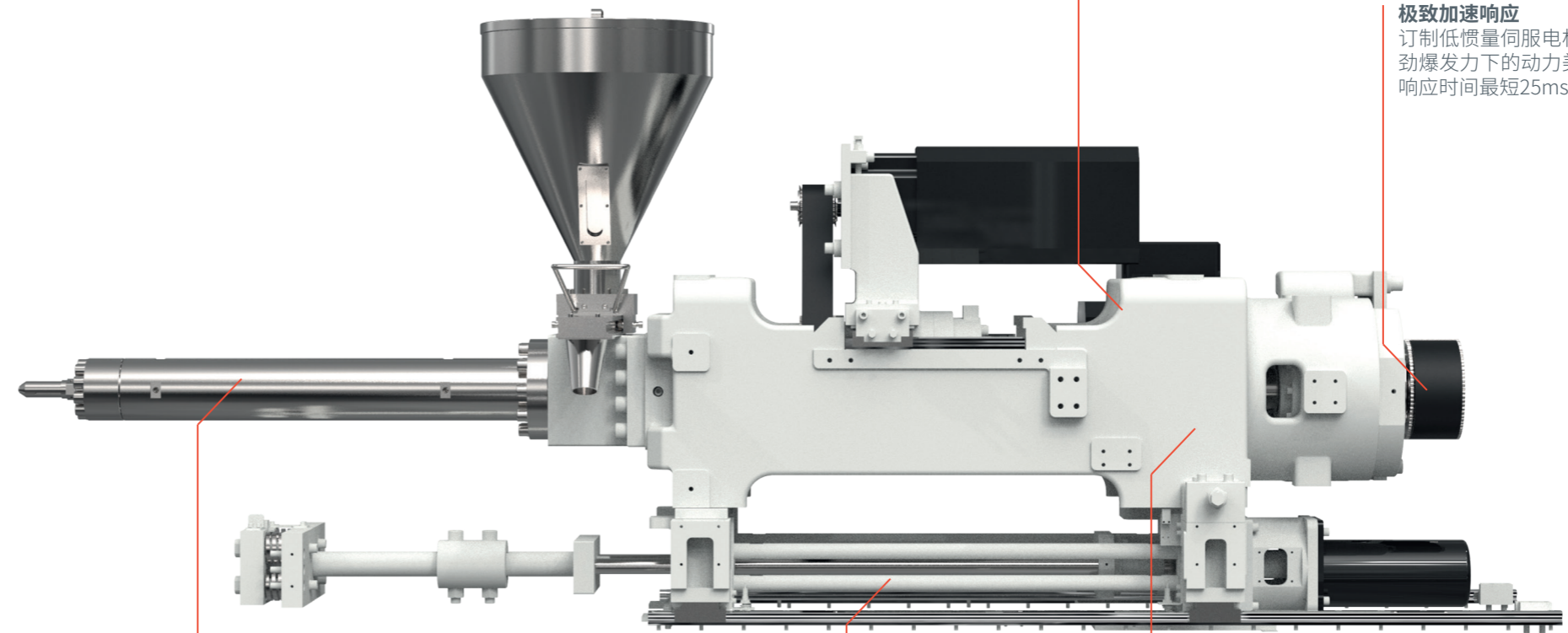
提高模具承重能力; 提升模板平行度和定位精度; 降低能耗损失; 优化模区洁净度。

NEO·E

注射单元

技术优势

- 压力控制精度达±1 bar,可实现0.1%的制品质量重复精度
- 多种注射速度可选,最高可达500mm/s
- 优异的低速特性,1mm/s以下注射动作平稳
- 螺杆跳动控制在0.05mm以内,光学专用设备可达0.03mm



顶级品质持久耐用
全套NSK传动元件,用最好的品质换取最长久的安心使用。

极致加速响应
订制低惯量伺服电机,呈现强劲爆发力下的动力美学,加速响应时间最短25ms。

可调螺杆结构

保证螺杆同心度,轻松实现光学级产品生产效果。硬质合金钢螺杆,提高螺杆适用性,提升螺杆寿命。

一体式注射座

极简设计,剔除装配累积误差,提升注射稳定性。

双线轨结构

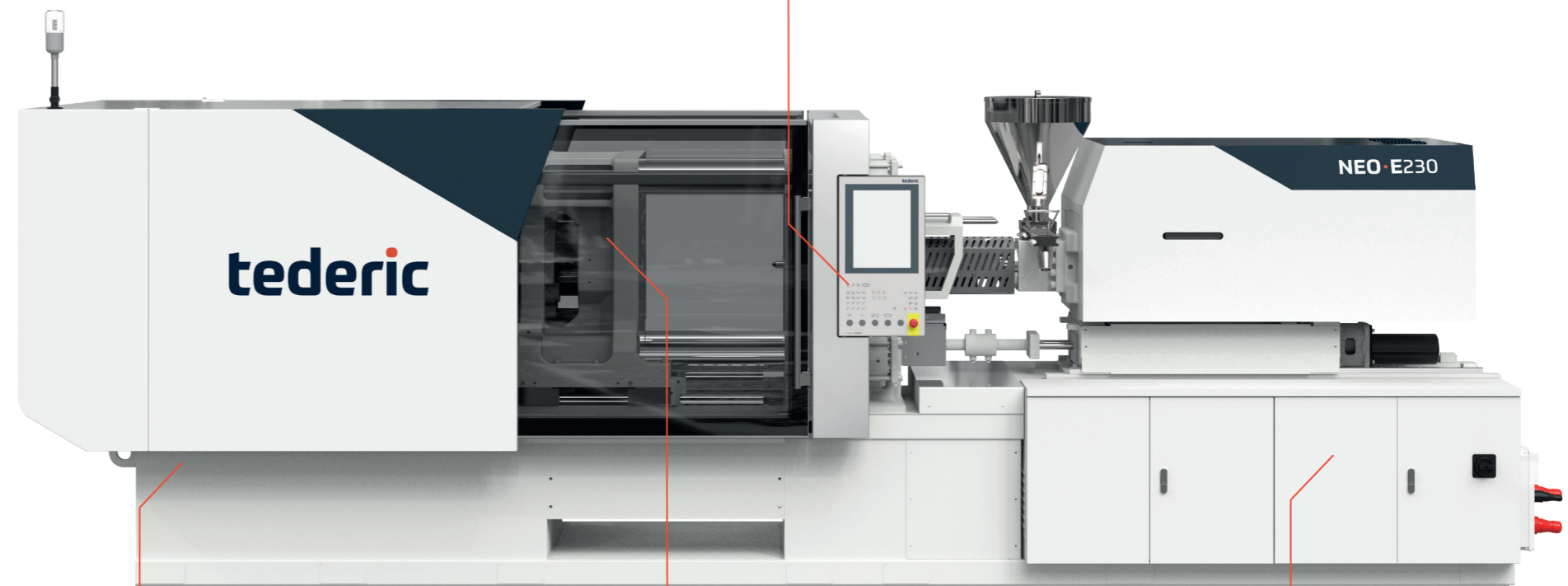
注射启动快捷,运行平稳,定位精准。

NEO·E

电控单元

技术优势

- 干周期缩短10%以上
- 断点自保护功能
- 低压模保全行程监测



全电机专业控制

控制系统全面升级，配15寸触摸屏，提升人机交互操作体验。

机身结构

机身定位设计，模块化组装，自动化焊接。

模具顶针退回确认接口

保护模具绝对安全。

模块化电控柜设计

电气控制柜采用EMC设计，阻隔干扰，系统安全可靠、维护便捷。

NEO·Ec

混动注塑机

技术优势

- 注射、储料、开关模采用电动技术
- 注射开模位置重复精度达0.01mm
- 集成伺服液压力站, 适应多样化的模具需求
- 移动模板采用直线导轨导向, 精度高, 能耗低, 模区无污染
- 直流母线技术, 节能效果再突破

